

**ALTERNATİF YAKIT HAZIRLAMA OPERATÖRÜ (SEVİYE 4) ULUSAL MESLEK  
STANDARDI**

<b>Meslek:</b>	<b>ALTERNATİF YAKIT HAZIRLAMA OPERATÖRÜ</b>
<b>Seviye:</b>	<b>4<sup>1</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	<b>16UMS0567-4</b>
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>	<b>Çimento Endüstrisi İşverenleri Sendikası (ÇEİS)</b>
<b>Standardı Doğrulayacak Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Cam, Çimento ve Toprak Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:</b>	<b>21/12/2016 Tarih ve 2016/89 Sayılı Karar</b>
<b>Resmî Gazete Tarih/Sayı:</b>	<b>27/2/2017 - 29992 (Mükerrer)</b>
<b>Revizyon No:</b>	<b>00</b>

<sup>1</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye dört (4) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ACİL DURUM:** İş yerinin tamamında veya bir kısmında, meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi, acil müdahale, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

**ALTERNATİF YAKIT:** Yandığı zaman döner fırında yanma enerjisine katkı sağlayan, atıktan türetilmiş yakıt ile kalori değeri olup fosil yakıtların yerine kullanılabilen ve yönetmeliklerce belirlenmiş ek yakıtlar ve türevlerini,

**AMBALAJLI MALZEME:** Alternatif yakıt özelliğine sahip, kapalı kaplarda gelen malzemeleri,

**BASINÇLI HAVA ÜFLEÇİ (BLOWER):** Katı parçaları düşük basınç ve yüksek debideki hava ile sürükleyerek yakma noktasına transfer eden sistemi,

**BUNKER:** Malzeme stoklamaya yarayan hazneyi,

**DRENAJ HAVUZ VE KANALLARI:** Atık sıvıların toprağa ve çevreye bulaşmasını önlemek üzere, zemine dolan sıvıların tahliyesi ve toplanmasını sağlayan sızdırmaz yapıları,

**EKED:** “Emniyete al, kilitle, etiketle, dene” kısaltmasını,

**ELLEÇLEME:** Katı malzemelerden parçalamaya uygun olmayan kısımları elle veya ayırma aparatları ile ayırıştırma işlemlerini,

**FİRE MALZEME:** Elleçleme, atık işleme ve ambalaj ön işleminden çıkan yanmaya uygun olmayan malzemeleri,

**HELEZON:** Malzeme sevk eden burgulu metal bandı,

**HÜCRE TEKERİ:** Gaz kesmeye ve alternatif yakıtı belirli miktarlarda vermeye yarayan yıldız besleyiciyi,

**IBC (Intermediate bulk container-ağır yığın taşıyıcı):** Akıcı ve katı atıkların depolanması ve nakliyesi için kullanılan konteyneri,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**İŞ KAZASI:** İşyerinde veya işin yürütümü nedeniyle meydana gelen, ölüme sebebiyet veren veya vücut bütünlüğünü ruhen ya da bedenen engelli hâle getiren olayı,

**KİLİT (INTERLOCK) SİSTEMİ:** Bir sistemin ya da ekipmanın, tanımlanmış olan çalışma parametrelerinin dışına çıktığı zaman kendini korumasına yönelik işlev gören kilit sistemini,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen,

takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**KONTAMİNE MALZEME:** Atıklarla bulaşmış, atık olabilecek veya olamayacak her türlü malzemeyi,

**MALZEME:** Alternatif yakıt üretiminde kullanılan ve yönetmelikte tanımlanmış olan, katı ve sıvı her türlü kalori değeri olan her türlü maddeyi,

**PAÇAL:** Farklı özellikteki malzemelerin kimyasal ve fiziksel olarak yanma ve operasyonel etkiye ilişkin hedeflere ulaşmak üzere karıştırılmasıyla hazırlanan malzeme yığınları veya sıvı karışımlarını,

**PATLAMA KAPAĞI:** Kapalı haznelerde patlama esnasında veya ani basınç yükselmeleri halinde, oluşan basıncın güvenli şekilde tahliye edilmesine yarayan kapak düzeneğini,

**RAMAK KALA OLAY:** İş yerinde meydana gelen, çalışan, iş yeri ya da ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmalarını,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**SİLO:** Kapalı, korumalı, sızdırmaz stoklama sahasını,

**TAMBUR:** Bandı üzerinde taşıyarak hareket veren silindiri,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TİLKİ KUYRUĞU TESTERE:** Yanma ve tutuşma riski olan ambalajlı malzemelerin ambalajından çıkarılmasında kullanılan ekipmanı

ifade eder.

## 1. GİRİŞ

Alternatif Yakıt Hazırlama Operatörü (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı, 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Çimento Endüstrisi İşverenleri Sendikası (ÇEİS) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Cam, Çimento ve Toprak Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Alternatif Yakıt Hazırlama Operatörü (Seviye 4), iş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma, kalite ve görev talimatlarına göre; alternatif yakıtların kabul ve depolamasını yapan, yakıtların işlemeye hazırlık ve işleme faaliyetlerini gerçekleştiren, yakıt hazırlama sistemlerinin bakım onarımını yapan, birlikte çalıştığı alternatif yakıt üretim ekibine nezaret eden ve talimatlarla uygun çalışmaları için yönlendiren ve mesleki gelişim faaliyetlerine katılan meslek elemanıdır.

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

**ISCO 08:** 3131 (Enerji Üretim Tesisi Operatörleri)

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Kanun, Tüzük ve Yönetmelikler

2872 sayılı Çevre Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

4857 sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

17/5/1983 tarihli ve 18050 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Makina Koruyucuları Yönetmeliği.

27/11/2007 tarihli ve 2007/12937 sayılı Bakanlar Kurulu Kararı ile yürürlüğe konulan Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik.

24/10/2013 tarihli ve 28801 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Tehlikeli Maddelerin Karayoluyla Taşınması Hakkında Yönetmelik.

29/7/2015 tarihli ve 29429 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan İlk Yardım Yönetmeliği.

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik, tebliğ ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

### 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Kanun, Tüzük ve Yönetmelikler

Meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

### 2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Alternatif Yakıt Hazırlama Operatörü (Seviye 4), çimento üretimi yapılan işletmelerde, hem kapalı fabrika ortamında hem de açık havada, çoğunlukla hareket halinde çalışır. Mesai zamanları, işin gereklerine göre esnekler. Çimento sektöründeki üretim işleri sıcak, bazen aydınlık olmayan, gürültülü, tozlu ve gaz, yağ, toksik, kimyasallar ile yanıcı, patlayıcı maddelerin bulunduğu ortamlarda yürütülmektedir. Çalışma ortamında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren sağlık ve güvenlik riskleri bulunmaktadır. Bu risklerin tamamen bertaraf edilmesi ve önlenmesi için işveren tarafından gerekli önlemler alınır. Risklerin tamamen ortadan kaldırılmadığı durumlarda toplu koruma önlemlerine uygun olarak çalışır, eğer topluma koruma önlemleri uygulanıyorsa işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

### 2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Alternatif Yakıt Hazırlama Operatörü (Seviye 4), 6331 sayılı İSG Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarı Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG ve çevre güvenliği önlemlerini uygulamak (devamı var)	A.1	İSG talimatlarını uygulamak (devamı var)	A.1.1	Yakıt hazırlama süreçlerinde gözlem ve değerlendirmelerine dayalı olarak İSG ve çevre ile ilgili eksiklikleri, sorunları, tehlikeler ve potansiyel risklere ilişkin önerilerini İSG işleri ile ilgilenen bölüme iletir.
				A.1.2	Sahadaki tehlike ve riskler ile ramak kala olayları tespit ederek ilgili formlarla İSG birimine bildirir.
				A.1.3	İş süreçlerinde temel ve yapılacak işlere özgü işveren tarafından sağlanan KKD'leri talimatlarına göre takar ve/veya giyer.
				A.1.4	İş sırasında ekip çalışanlarının eksik ve hatalı KKD kullanma durumlarını kontrol ederek eksik ve hatalı KKD kullanımı halinde işi durdurur.
				A.1.5	Kendisinin ve ekibinin KKD ihtiyaçlarının işveren aracılığıyla giderilmesini sağlar.
				A.1.6	Saha çalışmaları öncesinde İSG ile ilgili iş izinlerinin yayınlanmasını sağlar.
				A.1.7	Sahada çalışılacak alanın emniyet şeridi ve uyarı levhalarıyla belirlenmesini sağlar.
				A.1.8	Çalışılacak alan/alanlarda EKED (etiketle, kilitle, emniyete al, dene) kurallarına uygun çalışır/çalışılmasını sağlar.
				A.1.9	Sahada işler ve ortamların özelliklerine uygun fiziki önlemleri alır/alınmasını sağlar.
				A.1.10	Sahadaki yakıt hazırlama, sevk sürecinde, bakım ve onarım süreçlerinde, ortamda bulunanların İSG kurallarına uygun davranıp davranmadıklarını kontrol ederek, uygunsuz durumlarda işi durdurup amire bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG ve çevre güvenliği önlemlerini uygulamak	A.1	İSG talimatlarını uygulamak	A.1.11	Kontamine malzemenin (tiner, solvent, yağ, boya, gazlı ve kokulu ve kokulu ve benzeri bulaşmış malzemeler) özelliğine uygun güvenlik tedbirlerini talimatlarına göre alır.
				A.1.12	Çalışma esnasında makine ve ekipmanları güvenlik talimatlarına uygun şekilde kullanır.
				A.1.13	Yakıt hazırlanan malzemelerin özelliğine ve risklerine göre saha koşullarının (hava durumu, açık kapalı muhafaza, su ve hava ile temas ve benzeri) takibini ve koşullara uygun önlemlerin alınmasını sağlar.
		A.2	Acil durum talimatlarını uygulamak	A.2.1	Acil durum planında belirtilen hususlar dâhilinde alınan önleyici ve sınırlandırıcı tedbirlere uyar.
				A.2.2	Sahadaki yangın algılama ve söndürme sisteminin işlerliğini takip eder.
				A.2.3	Olası bir yangının özellik ve risklerine uygun müdahale yöntemini belirler.
				A.2.4	Acil durumlara ilgili plan dâhilinde belirlenen önlemleri uygular.
				A.2.5	Sahada yangın riskinin azaltulmasına yönelik tedbirleri uygular.
		A.3	Çalışılan alanlarda çevre emniyet önlemlerinin alınmasını sağlamak	A.3.1	Malzemelerin (sızma, bulaşma, koku, zararlı canlıların üremesi ve benzeri) risklerine uygun, çevre güvenliği önlemlerini uygular.
				A.3.2	Malzeme ve işlem süreçlerinden kaynaklanan koku, toz, gürültü gibi çevreyi etkileyebilecek etmenlere yönelik tedbirleri alır.
				A.3.3	Sıvı iletim hatlarındaki sızıntı veya kaçakları ilgisine bildirir.
				A.3.4	Cihaz ve sistemlerin filtrelerinin düzenli ve sağlıklı çalışmasını takip ederek temizliklerinin yapılmasını sağlar.
				A.3.5	Sahada kaynakların verimli kullanılmasına yönelik talimat ve önlemleri uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	Vardiya değişimi yapmak	B.1.1	Vardiya başında ve sonunda, saha birimlerinin / ünitelerinin ve ekipmanların durumuyla ilgili gerçekleşen olaylar, yapılan müdahaleler, İSG ile ilgili uygulamalar, varsa günün mesaisini ve planlamasını etkileyecek devam eden sorunlara dair yazılı ve sözlü bilgi alışverişinde bulunur.
				B.1.2	Vardiya sonunda, vardiya bilgilerini defterine kaydeder.
				B.1.3	Aldığı bilgilere göre, vardiyasındaki saha organizasyonuna dâhil edilecek işleri belirler.
		B.2	İş planlaması yapmak	B.2.1	İlgili birim/amirden yapılacak işlere ilişkin bilgi alır.
				B.2.2	Aldığı bilgilere göre devam eden işler ve başlayacak işlerle ilgili ekibinde iş dağıtımını yapar.
				B.2.3	İşe uygun araç gereç, malzeme ve ekipmanların teminini prosedürlerine uygun şekilde yapar.
		B.3	Yapılan işlerin kaydını tutmak	B.3.1	Yaptığı işlere ilişkin yapılan iş, ekip, tesisdeki duruşlar, tesis kontrolleri, gerçekleşen süre, kullanılan malzemeler, çalışmaya katılan ekip ve benzeri hakkındaki bilgileri ilgili formlara işler.
				B.3.2	Tuttuğu kayıtların arşivlenmesini sağlar.
		B.4	Sahanın temizlik ve düzenini sağlamak	B.4.1	Temizlik yapılacak alanların ve ekipmanın niteliğine, sahadaki malzemelerin özelliğine göre temizlik ihtiyacını ve zamanlarını belirler.
				B.4.2	Çalışma alanlarının ve ekipmanların düzenli olarak temizliklerini yapılmasını sağlar.
				B.4.3	Çalışma sahasında kullanılan araç, gereç ve malzemeler ile sahanın düzenini, talimatlarına göre sağlar.
				B.4.4	Drenaj havuz ve kanallarının temizliğini yöntemine uygun olarak yapılmasını sağlar.
				B.4.5	Sıvı yakıt atıkları ve atık yağ tanklarının temizliğini yöntemine uygun şekilde yapılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarı m Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Yakıt kalitesini kontrol etmek	C.1	Ürünün uygunluğunu kontrol etmek	C.1.1	Ürünün üretimde belirlenmiş standartlar ve değerlerin sağlanma durumunu takip eder.
				C.1.2	Numunelerin alınmasında belirlenen prosedür/yöntemleri uygular.
				C.1.3	Numune analiz sonuçlarına göre ürünün uygunluğu hakkında amir, merkezi kumanda operatörü, laboratuvar personeli ile koordinasyon kurar.
				C.1.4	Numune analiz sonuçlarına göre uygunsuz değerlerin oluşması halinde, belirlenen teknik düzeltme prosedürlerini uygular.
		C.2	Tesisin performans göstergelerini takip etmek	C.2.1	İşletmenin iş süreçlerinin kalite ve iyileştirilmesine ilişkin politika, strateji ve talimatlarının, kendi ekibinin çalışmalarında uygulanmasını sağlar.
				C.2.2	Yakıt hazırlama sürecini, belirlenmiş performans göstergelerinin (elektrik birim enerji, birim kalori, birim üretim miktarı, çalışma saati, sarf malzeme miktarı ve benzeri) gerçekleştirebileceği şekilde uygular.
				C.2.3	Hedef dışı kalan performans göstergelerinin belirlenmesi ve iyileştirilmesine yönelik önlemlerin uygulanmasına destek verir.
		C.3	İş geliştirici önerilerde bulunmak	C.3.1	İş süreçleri dâhilinde gördüğü aksaklıklara dair öneriler geliştirir.
				C.3.2	İş süreçlerinin iyileştirilmesine, kalitenin geliştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.



Görevler		İşlemler		Başarı m Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Malzeme ve ürünün kabul ve depolama işlemlerini yürütmek	D.1	Gelen malzemenin uygunluğunu kontrol etmek	D.1.1	Gelen malzemenin, nakliye aracının, sürücünün, belirlenmiş kural ve koşullara uygunluğunu belgeleri ve fiziki kontrole teyit eder.
				D.1.2	Örnek numune analiz sonuçları ile gelen malzemenin analiz sonuçlarının uygunluğu onaylandığında, malzemenin alana alınmasını sağlar.
				D.1.3	Malzeme ile ilgili belirlenen uygunsuzlukları amirine bildirir.
		D.2	Malzeme ve ürün stok takibi yapmak	D.2.1	Sahadaki sevkiyat planına, fırın koşulları ve tesisin durumuna göre alınacak malzemenin miktar ve periyodunu ayarlar.
				D.2.2	Sahadaki malzemelerin ve ürünlerin yerlerinin uygunluğunu kontrol eder.
				D.2.3	Malzeme ve ürünlerin özelliğine göre sahadaki bekleme sürelerini ayarlar.
				D.2.4	Malzeme ve ürünlerin stoklama sınır değerlerini aşmamasına yönelik önlemlerini uygular.

Görevler		İşlemler		Başarı m Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Alternatif yakıt işlemeye hazırlamak	E.1	Katı malzemeyi elleçlemek	E.1.1	Malzemenin elleçleme gerektirip gerektirmediğini belirler.
				E.1.2	Malzemenin içinde işlenmeye uygun olmayan malzemelerin, yöntemlerine uygun olarak ayrılmasını sağlar.
				E.1.3	Oto lastiklerindeki çelik tellerin ayrılmasını sağlar.
				E.1.4	Boyutları işlenmeye uygun olmayan malzemelerin ön parçalamadan geçirilmesini sağlar.
		E.2	Ambalajlı malzemelerin ön işlemlerini yapmak	E.2.1	Ambalajlı (varil, IBC, bidon, teneke ve benzeri) malzemelerin özelliklerine ve yöntemlerine göre ambalajlarından boşaltılmasını sağlar.
				E.2.2	Çıkan ambalajların, ilgili sahaya emniyet kurallarına uygun olarak konulmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarı m Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Yakıtı işlemek	F.1	Yakıtın ısı değerini artırıcı işlemler yapmak	F.1.1	Sıvı yakıt atıkları ve atık yağların sularının uygun yöntemle ayrıştırılmasını sağlar.
				F.1.2	Atık çamurlarındaki suyun kurutulmasını sağlar.
				F.1.3	Sıvı malzemenin homojen olması için sirkülasyonuna yönelik önlemleri uygular.
		F.2	Paçal hazırlamak	F.2.1	Paçal yapılacak malzemeleri talimatlarında belirtilen yöntem ve oranda hazırlar.
				F.2.2	Hazırlanan malzemelerin tepkimeye girmeyecek şekilde karıştırılmasını sağlar.
		F.3	Katı malzemeyi parçalamak	F.3.1	Hazırladığı paçal malzemelerin, kırıcıya/pompaya/bunkere beslenmesini sağlar.
				F.3.2	Kırma sürecinde sistemin akım değeri, sıcaklık, motor yatak sıcaklığı, yağlama sistemi basınç göstergeleri, konveyör hatlarının ve metal ayırıcıların işlerliği, interlock sistemlerinin işlerliği ve benzeri etmen ve göstergeleri kontrol ederek ayarlamalarının yapılmasını sağlar.
				F.3.3	Kırma süreci öncesi ve esnasında yangın algılama ve söndürme sisteminin devrede olmasını sağlar.
				F.3.4	Kırıcılardan ürün çıkmaması (malzemenin askıda kalması, eleğin tıkanması) gibi makinelerde olağandışı (gürültü, toz, gaz, buhar ve benzeri) aksaklık hallerinde sistemi durdurarak kontrol eder.
		F.4	Fire malzemeyi ayırmak	F.4.1	Ön hazırlık ve işleme sürecinden çıkan fire malzemeyi tür ve özelliklerine göre ayrıştırır.
				F.4.2	Ayrıştırılmış fireyi belirlenmiş stok alanlarına alır.
		F.5	İşlenmiş yakıtı fırına/stok alanına sevk etmek	F.5.1	Yakıt hale gelmiş ürünün stok alanına ve/veya fırına sevk edilmesini sağlar.
				F.5.2	Sevk sırasında hatların işlerliğine yönelik kontrol ve müdahalelerin yapılmasını sağlar.
				F.5.3	Fırına giren ürünün yanma durumunu merkezi kumanda operatörünün geri bildirimlerine göre takip eder.

Görevler		İşlemler		Başarı m Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Yakıt sistemlerinin bakım onarımını yapmak	G.1	Günlük kontrol ve bakımları yapmak	G.1.1	Kırıcı bıçaklarının ayar ve kontrollerinin teknik talimatlarına göre yapılmasını sağlar.
				G.1.2	Kırıcıların elek kontrolü ve temizliğinin yapılmasını sağlar.
				G.1.3	Sevk hatlarındaki rulo, tambur, bant, zincir, seperatör, helezon ve benzeri ekipmanların işlevsellik kontrollerinin yapılmasını sağlar.
				G.1.4	ÖTL (ömrünü tamamlamış lastik) tel çekme makinesi/lastik kesme makinesinin yağ seviye kontrolü ve işlevselliğinin kontrollerinin teknik talimatlarına göre yapılmasını sağlar.
				G.1.5	Sistemdeki yağ pompası ve filtrelerinin işlevsellik kontrollerinin teknik talimatlarına göre yapılmasını sağlar.
				G.1.6	Havalandırma ve soğutma fanlarının işlevsellik kontrollerinin teknik talimatlarına göre yapar/yapılmasını sağlar.
				G.1.7	Yangın algılama ve söndürme sisteminin günlük kontrollerinin teknik talimatlarına göre yapılmasını sağlar.
		G.2	Sistemin rutin bakımlarını yürütmek	G.2.1	Sistemin bakım planını takip ederek ilgili iş emrinin açılmasını sağlar.
				G.2.2	Makine ve ekipmanların iç ve dış yüzeylerinin talimatlarına göre uygun madde ve araçlarla temizliğini sağlar.
				G.2.3	Makine ekipmanın bakım öncesi enerjisinin (EKED) kesilmesini sağlar.
				G.2.4	Sistemin bakımını yürüten teknik ekibe, nezaret ederek bakım ortamının güvenlik ve teknik koşullarına uygunluğunu sağlar.
				G.2.5	Bakım kapsamında değişecek makine parçalarının (bıçaklar, bıçak tutucular, sızdırmazlık ekipmanları, patlama kapakları, filtre torbaları, hücre tekeri, blower ve benzeri) kontrolünü yaparak ilgili bakım birimince değişimini sağlar.
		G.3	Makine ve ekipmanların arızalarının giderilmesini sağlamak	G.3.1	Makine ve ekipmanlarda meydana gelen arızaların kaynağını, arızayı inceleyerek veya makinenin uyarı sisteminden tespit eder.
				G.3.2	Makine ve ekipmanlardaki arıza türüne göre gerektiğinde üretimi durdurur.
				G.3.3	Makine ve ekipmanlardaki arıza türüne göre ilgilileri bilgilendirerek ilgili iş emrinin açılmasını sağlar.
G.3.4	Belirlediği sorunlardan yetkisi dâhilindekileri düzeltir, yetkisi dahilinde olmayanları amirine bildirir.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklamalar
H	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	H.1	Kişisel mesleki gelişimini sağlamak	H.1.1	Eğitim ihtiyaçlarına göre ilgili birim veya kuruluşlar tarafından düzenlenen eğitim programlarını izleyerek katılım sağlar.
				H.1.2	Meslek ve sektördeki gelişmeleri ilgili kaynaklardan izleyerek çalışmalarına yansıtır.
		H.2	Saha elemanlarını yetiştirmek	H.2.1	Saha elemanlarının bilgi-beceri eksikliklerini tespit eder.
				H.2.2	İş yöntemleri ve diğer ilgili konulardaki bilgi ve deneyimlerini, iş süreçleri dâhilinde aktarır.

### 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtar takımları ( açığağız, kargaburnu, alyan, lokma takımı, tork anahtarları ve benzeri)
2. Aydınlatma cihazları (seyyar lamba, projektör ve benzeri)
3. Bilgisayar
4. Çekici ve taşıyıcılar (el arabası, transpalet, calaskal ve benzeri)
5. Delici-kırıcılar (matkap, portatif/robot kırıcı, manivela ve benzeri)
6. Havalı ve elektrikli somun sıkma tabancası,
7. İletişim cihazları (telsiz, telefon ve benzeri)
8. Kaynak makinesi
9. Kesiciler (tilki kuyruğu testere, jet taşı, keski makası ve benzeri)
10. Kişisel koruyucu donanım (bare, toz gözlüğü, çelik burunlu ve kimyasala karşı korumalı ayakkabı, kulaklık, iş elbisesi, tam ve yarım yüz maskesi, gaz maskesi, kimyasala dayanıklı iş giysileri, tulum ve benzeri)
11. Makaslı platform
12. Merdiven
13. Metal detektörü
14. Ölçüm araçları(şerit metre, lazer metre, lazer pointer, dozimetre, kumpas, kayış gerginliği ölçme aleti ve benzeri)
15. Saha temizleme araçları (fırça, süpürge, vakum temizleyici, endüstriyel elektrik süpürgesi, gelberi, tırmık, faraş, kürek ve benzeri)
16. Şişler (hidrolik şiş ve benzeri)
17. Temel el aletleri (balyoz, çekiç, keser, kerpeten, tornavida, levye ve benzeri)
18. Yağ pompası

### 3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum talimatlarını uygulama becerisi
2. Alternatif yakıt üretimi mesleğine ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
3. Alternatif yakıt üretimi süreçlerinde çevre güvenliği bilgisi
4. Alternatif yakıt üretimi süreçlerinde doğrayıcı sistem ekipmanlarını kullanma bilgi ve becerisi
5. Alternatif yakıt üretimi süreçlerinde hijyen kuralları bilgisi
6. Alternatif yakıt üretimi süreçlerinde İSG mevzuatı ve mesleğe özel güvenli çalışma yöntemleri uygulama bilgi ve becerisi
7. Alternatif yakıt üretimi süreçlerinde kayıt tutma ve raporlama becerisi
8. Alternatif yakıt üretimi süreçlerinde kurutucu sistem ekipmanlarını kullanma bilgi ve becerisi
9. Alternatif yakıt üretimi süreçlerinde mesleki elektrik ve elektronik bilgisi
10. Alternatif yakıt üretimi süreçlerinde mesleki kimyasallar (yağlar, solvent, asitler, bazlar ve benzeri) bilgisi
11. Alternatif yakıt üretimi süreçlerinde mesleki mekanik bilgisi
12. Alternatif yakıt üretimi süreçlerinde otomasyon sistemleri kullanma bilgi ve becerisi
13. Alternatif yakıt üretimi süreçlerinde sıvı yakıt atığı besleme sistemleri kullanma bilgi ve becerisi
14. Alternatif yakıt üretimi süreçlerinde yangın algılama ve söndürme sistemlerini kullanma bilgi ve becerisi
15. Bilgisayar ve bilişim teknolojisi ve uygulamaları bilgisi
16. Çimento üretimine dair temel ve destekleyici süreçler bilgisi
17. El ve göz koordinasyonu becerisi
18. Organizasyon ve koordinasyon becerisi
19. Problem çözme becerisi
20. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
21. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
22. Temel hidrolik ve pnömatik bilgisi
23. Temel ilkyardım bilgi ve becerisi

### 3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil durumlarda sakin ve soğukkanlı davranmak
2. Acil durumlarda sevk zinciri kurallarına uymak
3. Alternatif yakıt hazırlama işlemlerinde detaylara özen göstermek
4. Alternatif yakıt işlemlerinde sabırlı olmak
5. Araç, gereç ve ekipman kullanımına özen göstermek
6. Çalışma ortamında çevre koruma kurallarına istisnasız uygun davranmak
7. Çalışma ortamında düzenli olmak
8. Çalışma ortamında İSG kurallarına istisnasız uygun davranmak
9. Çalışma ortamında iş disiplinine sahip olmak
10. Çalışma ortamında kendisinin ve personelinin emniyetini gözetmek
11. Çimento üretimi işlemlerinde dikkatli gözlem yapmak
12. Çimento üretimi sürecinde karşılaşılan sorunların çözümüne katkı vermek
13. Çimento üretimi teknolojisindeki gelişmelere göre yetkinliklerini geliştirmek
14. Çimento üretiminde kaliteye özen göstermek
15. Ekibini etkin bir şekilde yönetmek
16. Ekip içinde yaşanan çatışmaları çözüme kavuşturmak
17. Görev alanında yetki sınırları içerisinde inisiyatif kullanmak
18. Hızlı iş organizasyonu yapmak
19. İş süreçlerini dikkatli bir şekilde izlemek
20. İş yeri çalışma prensiplerine istisnasız uygun davranmak
21. İşletme bilgilerini muhafaza etmek
22. Kaynak kullanımında verimli olmak
23. Mesleğine ilişkin konularda paylaşımcı olmak
24. Mesleğine ilişkin yeniliklere ve yeni fikirlere açık olmak
25. Öğrenmeye açık olmak ve öğrendiklerini başkalarına etkili bir şekilde anlatmak
26. Personelle etkili iletişim kurmada duyarlı olmak
27. Risklere karşı öngörülü ve duyarlı olmak
28. Sağlığını korumaya özen göstermek
29. Stresli durumlarda sakin ve soğukkanlı davranmak
30. Süreç ve kalite odaklı çalışmak
31. Zamanını etkin bir şekilde yönetmek

## 4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Alternatif Yakıt Hazırlama Operatörü (Seviye 4) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu, Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.